

FICHA TECNICA

OPTIMO COMPRESSOR OIL

1. DESCRIPCIÓN

Los aceites para compresores de aire OPTIMO COMPRESSOR OIL, están diseñados para trabajar tanto en equipos rotativos (tornillos) como reciprocantes (pistón).

La baja formación de espuma y la separación de aceite y agua, contribuyen a incrementar el rendimiento del mismo. Los aceites OPTIMO COMPRESSOR OIL ofrecen una excelente protección contra la corrosión y el desgaste.

Este producto posee características especiales y únicas ofreciendo beneficios significativos, dentro de los cuales citamos los siguientes:

- Cilindro excepcional y lubricación del anillo del pistón.
- Excelente lubricación de engranajes de distribución y los cojinetes en los compresores rotativos.
- Alta eficiencia del compresor mediante la reducción de la acumulación de carbono en las válvulas de descarga y los refrigeradores intermedios.
- Ayuda a reducir el óxido, la corrosión y el desgaste del sistema de compresores.
- Excelentes ayudas de separación de agua en drenar el exceso de humedad de los sistemas de circulación.
- Reducción de tinción mirilla de compresores equipados con lubricadores automáticos.
- Excelente separación de aceite del aire cuando se utiliza en compresores rotativos inundaciones lubricado

2. FORMA DE USO O APLICACIÓN

Para ser usado sistemas rotativos y reciprocantes.

3. ESPECIFICACIONES TECNICAS

PRUEBAS	OPTIMO COMPRESOR OIL			
	32	46	68	100
Apariencia	Líquido viscoso.	Líquido viscoso.	Líquido viscoso.	Líquido viscoso.
Color	Ámbar	Ámbar	Ámbar	Ámbar
Rangos de Viscosidad a 40°C (cSt)	30-32	44-46	64-68	96-100
Punto de inflamación (°C)	210	210	210	210

4. PRIMEROS AUXILIOS	
Contacto con los Ojos	Enjuague con agua durante al menos 15 minutos o hasta que cese la irritación.
Contacto con la Piel	En caso de irritación o comezón lavar el área afectada con abundante agua.
Inhalación	Mover al afectado a un lugar ventilado, para que reciba el oxígeno necesario.
Ingestión	No induzca al vómito. Tome un vaso de agua o de leche, consultar un médico.