
FICHA TECNICA

TA-100

1. DESCRIPCIÓN

TA-100 es un producto especialmente formulado para acondicionar el agua de alimentación de calderas, torres de enfriamiento, chillers y equipos industriales en general, sus componentes reaccionan con los iones de hierro, calcio y magnesio que están presentes en el agua, formando un complejo soluble e inócuo en las condiciones del proceso.

Dentro de las ventajas que presenta el uso de TA-100 están: es Confiable, Seguro y económico, ayuda a remover las incrustaciones convirtiendo las sales de calcio insolubles en complejos solubles, control efectivo de las incrustaciones, evita el sobrecalentamiento de los tubos de las calderas, aumenta la transferencia de calor en los equipos, disminuye el consumo de energía.


2. ÁREAS DE APLICACIÓN

TA-100 está destinado para el tratamiento de agua de caldera, torres de enfriamiento, chillers y equipos industriales en general.

3. FORMA DE USO O APLICACIÓN

Las condiciones de uso y dosificación se determinarán de acuerdo a los resultados obtenidos en la evaluación del agua de alimentación y del sistema a usar.

4. ESPECIFICACIONES TECNICAS	
Biodegradabilidad	100.0%
Apariencia	Líquido incoloro
Olor	Inodoro
Solubilidad en Agua	Completa
pH	4.5-6.5

5. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS	
<p>PICTOGRAMAS</p>  <p>Toxicidad aguda</p>	<p>Puede causa una leve irritación ocular. Puede ser nocivo en caso de ingestión</p>

6. PRIMEROS AUXILIOS	
Contacto con los Ojos	Enjuague con agua durante al menos 15 minutos o hasta que cese la irritación, si el malestar persiste consultar a un médico
Contacto con la Piel	Lavar el área afectada con abundante agua. Si la irritación continua consulte a su médico.
Inhalación	Mover al afectado a un lugar ventilado, si la condición persiste consulte a un médico.
Ingestión	No induzca al vómito. Consulte a un médico.



Lo mejor en Calidad, Seguridad y Servicio
